

Name	Druckformunterbau	DFUB
Angebotsart	Druckmaschinen-Optimierung	
Anbieter	DFTA-TZ, Institut der Steinbeis GmbH für Technologietransfer: Drucktechnisches Institut für Flexo-/Verpackungsdruck; Wir verstehen uns als Einrichtung für den Flexodruck, die die Förderung der Flexodruck-Technologie und -Qualität zum Ziel hat. Wir entwickeln dazu u.a. Hilfsmittel zur Evaluierung von Verbesserungspotentialen.	
Bezugsquelle	Bitte wenden Sie sich per eMail an martin.dreher@dfta.de oder einen anderen Mitarbeiter des DFTA-Technologiezentrums.	DFTA-Technologiezentrum an der Hochschule der Medien Stuttgart Nobelstraße 10, D-70569 Stuttgart (-Vaihingen)
Richtet sich an	Flexodruckereien und Flexo-Druckformhersteller, die Verbesserungspotentiale in der Druckmaschine ausschöpfen möchten	
Einsatzzweck	Der experimentelle DFTA Druckformunterbau DFUB ist ein Unterlagematerial, das für alle Flexodruckanwendungen geeignet ist, bei denen Druckformen in Plattenform verwendet werden. Durch seine speziellen und selbst-einstellbaren Dämpfungseigenschaften kann er das Rasterdruckergebnis optimieren und gleichzeitig den Flächendruck verbessern. Die Bildung von deutlichen Querstreifen aus Vibrationen im Druckbild wird vermieden und die Druckgeschwindigkeit kann entsprechend erhöht werden.	
Technische Beschreibung	<p>Ein ausgewähltes Fotopolymer-Druckplattenmaterial wird mit einer speziell optimierten Struktur, einer Mischung aus einem besonderen Linien-Netz und Mikrostrukturen, bebildert und stellt nach der Weiterverarbeitung den Druckformunterbau dar. Dieser wird dauerhaft (d.h. wiederverwendbar) auf den entsprechenden Druckformträger (Hülse oder Zylinder) aufmontiert und dient seinerseits als Träger für die eigentlichen Druckplatten, die wiederum mit einfachem Doppelklebeband (nicht geschäumt) auf diesen aufgeklebt werden.</p> <p>Der DFTA Druckformunterbau DFUB weist eine gegenüber den handelsüblichen Schaum-Montageklebebandern deutlich höhere Gesamtdicke auf und verlängert damit die Abwicklungslänge, die der Druckformträger erzielen kann.</p> <p>Die Wirkung des DFUB besteht in der Einfügung einer hohen Kompressibilität in die Gesamtdruckform. Durch entsprechende Anpassung der o.g. Bebilderungsstruktur aus Linien und Mikropunkten kann er an die drucktechnischen Notwendigkeiten (von der Zentralzylinderdruckmaschine und dem Druck auf glatte Folien bis hin zur Wellpappdruckmaschine und dem Druck auf unebene Wellpappe) in einem unvergleichlich großen Bereich angepaßt und optimiert werden. In den bisherigen Einsätzen zeichnete er sich durch ein verbessertes Rasterdruckergebnis bei gleichzeitig gutem Liegen der Flächen und einer deutlich verringerten Neigung zur Abbildung von Schwingungsstreifen im Druckbild aus. Darüberhinaus konnte der sog. Waschbretteffekt beim Bedrucken von Wellpappe durch den DFUB stark vermindert werden.</p>	
Kosten	Individuelles Angebot bzw. Abschätzung des Aufwandes	DFTA-Mitglieder genießen Preisvorteile
Lieferumfang	Datensatz in den Formaten TIFF oder LEN zur eigenen Verwendung in der Bebilderung oder fertige Unterbauplatten bis zum Format 880x1160mm.	Datenauflösung nach Wahl
Nutzungs-Bedingungen	Bisher können die drei Einstellparameter des DFTA DFUB lediglich aufgrund gemachter Erfahrungen ungefähr eingeschätzt werden, so dass ggf. mehrere Versuche zur optimalen Gestaltung notwendig sind.	Das Team des DFTA-Technologiezentrums steht für entsprechende Beratung zur Verfügung, wir können jedoch keine Gewähr für die Richtigkeit der Optimierungsmaßnahmen übernehmen.
Qualitäts-management	Der DFTA DFUB wurde ausgiebig getestet und hat sich in verschiedenen Anwendungen bewährt. Er wird weiterhin evaluiert und weiter entwickelt. Hauptsächliches Ziel ist es, die drei Stellgrößen des DFUB vorbestimmbar zu machen.	
Sonstiges		