

PRESSEMITTEILUNG

Mex, Schweiz, 31. Oktober 2017

BOBST erhält den Innovationspreis FEFCO 2017 Gold

BOBST wurde anlässlich des diesjährigen Technischen Seminars der European Federation of Corrugated Board Manufacturers (FEFCO), das vom 11. bis 13. Oktober 2017 in Wien stattfand, für seine Premium Gap Control Technologie mit dem begehrten FEFCO Gold Award for Best Innovation 2017 ausgezeichnet.

Das BOBST Premium Gap Control ist ein separates Gerät, das hinter der Zähl- und Auswurfstation der Faltschachtel-Klebmaschine angebracht wird. Es stellt sicher, dass 100 % der gefertigten Schachteln perfekt und entsprechend den Kundenvorgaben verarbeitet werden und ermöglicht somit eine umfassende Überwachung des Faltvorgangs sowie erhebliche Ressourceneinsparungen. Fehlerhafte Verpackungen werden aussortiert und somit Abfall, Kosten und die vom Bediener für Kontrolle und Konformität aufgewendete Zeit spürbar reduziert.

„Wir sind sehr stolz darauf, dass die FEFCO Jury die Bedeutung dieser Innovation sowie die großen Vorteile, die sie für unsere Kunden bietet, erkannt hat“, meint Yves Bletterie, Area Sales Manager bei Bobst Lyon. „Das System ermöglicht eine vollständige Kontrolle jeder einzelnen fertigen Schachtel, ohne die geringsten Einbußen bei der Geschwindigkeit und bei gleichzeitigen Einsparungen. Das ist für unsere Kunden und deren Kunden von großer Bedeutung und wir freuen uns, dafür ausgezeichnet worden zu sein.“

Ein Wettbewerbsvorteil

Mit der BOBST Premium Gap Control Technologie wird die Faltqualität zum Wettbewerbsvorteil. Die Qualitätskontrolle wird automatisch durchgeführt, so dass sich der Bediener auf seine eigentlichen Aufgaben konzentrieren kann, wie zum Beispiel auf die Vorbereitung des nächsten Auftrags.

Jedes Bündel wird beidseitig gescannt; die Gaps auf der Vorder- und Rückseite jeder einzelnen Schachtel werden auf einem benutzerfreundlichen Bildschirm angezeigt. Wenn es grün leuchtet, entspricht es den Vorgaben, wenn es rot leuchtet, wird das Bündel ausgeworfen. Das System zeigt die Statistiken der letzten gefertigten Aufträge, so dass der Bediener genau weiß, wie viele Schachteln



ausgeworfen wurden (falls überhaupt) und warum. Diese Informationen ermöglichen es dem Bediener, die Einstellungen der Maschine zu optimieren; die Vorteile werden sofort ersichtlich.

„Das ist das erste System überhaupt, das gewährleistet, dass 100 % der gelieferten Faltschachteln den Kundenvorgaben entsprechen“, so Dominique Ravot, Leiter Vertrieb und Marketing bei Bobst Lyon „Und das bedeutet – neben größerer Leistungsfähigkeit, weniger Abfall und geringeren Kosten – keine Reklamationen mehr. Wir sind überzeugt, dass die Premium Gap Control Technologie einen großen Fortschritt in der Branche darstellt und möchten der FEFCO für die Anerkennung dieser Innovation danken.“

Über BOBST

Wir sind einer der weltweit führenden Lieferanten von Qualitätsanlagen und Services für Verpackungs- und Etikettenhersteller in den Bereichen Faltschachteln, Wellpappe und flexible Materialien.

Das 1890 von Joseph Bobst in Lausanne, Schweiz, gegründete Unternehmen BOBST ist in mehr als 50 Ländern vertreten, besitzt 12 Produktionsstätten in 8 Ländern und beschäftigt mehr als 5 000 Mitarbeiter auf der ganzen Welt. Das Unternehmen erzielte im vergangenen Geschäftsjahr, das am 31. Dezember 2016 endete, einen Umsatz von CHF 1,45 Mrd.

Weitere Informationen für Redaktionen:

AlexCompany GmbH
Gudrun Alex
Tel.: +49 211 58 58 66 66
Mobile: +49 160 484 14 39
E-Mail: gudrun.alex@alex-company.com

Bobst Lyon
Angélique PLET
Marketing & Communication Manager
Tel.: +33 4 72 14 74 74
Mobile: +33 6 24 96 42 71
Email: angelique.plet@bobst.com

Follow us:

Facebook : www.bobst.com/facebook
LinkedIn : www.bobst.com/linkedin
Twitter : @BOBSTglobal www.bobst.com/twitter
YouTube : www.bobst.com/youtube